

Specifications:

機型	HYM 40VA/VS
工作台尺寸	1250 x 280mm
T型槽(寬X數量X距離)	16mm x 3 x 65mm
X軸自動進給速率	0-1500
X軸快送速率	3500
Z軸升降速率	1150 mm/min
行程	
左、右	750 mm
前、後	400 mm
上、下	440 mm
伸出臂行程	450 mm
主軸	
主軸速度	75-3600 (16 steps) 60-3600 Variable speed. (Limited 4050 RPM)
主軸斜度	NT 40
主軸昇降套行程	140 mm
主軸每轉進給速度	0.035 / 0.07 / 0.14 mm/rev
主軸馬達	2.2 kw (3HP) / 3.7 kw
套筒直徑	110 mm
頭部旋轉角度	45° OPT.
工作台與主軸之距離	0-530 mm (OPT.0-630)
主軸中心至機身距離	165-615 mm
電機馬達	
工作台左右移動(X軸)	0.75 kw (1HP)
升降(Z軸)	0.75 Kw (1HP)
冷卻泵浦	125 W (1/6HP)
潤滑泵浦	25 W
電磁泵浦	13 W
電磁離合器	20 W
尺寸與重量	
機械尺寸(長X寬X高)	2400x 1800 x 2410 mm
包裝尺寸(長X寬X高)	1700 x 1850 x 2150 mm
淨重	2480 kgs / 2530 kgs
毛重	2880 kgs / 2930 kgs

■本公司保有規格變更與設計的權利，恕不另行通知。

標準配件

- 手工具
- 工具箱
- 前後擋屑板
- 主軸昇降深度指示錶
- 主軸簡易攻牙裝置

特殊配件

- 冷卻系統
- 冷卻水盤
- 數字尺
- 石英燈
- MPG手輪倍數裝置
- 工作台擋屑板
- 工作台Y軸自動進給

Milltech[®]

Since 1977

鴻詠機械工業有限公司

台中縣神岡鄉岸裡村大富路61巷95號

TEL: 886-4-25234134-5 FAX: 886-4-25237636

E-mail: milltech@ms36.hinet.net Http://www.milltech.com.tw

1000, 10, 2000'

Milltech

HONG YEONG MACHINERY

鴻詠銑床

Milling Machine



HYM 40VA/VS

HYM 40VA/VS

工作台尺寸：1250 X 280 mm

左、右行程：750 mm

前、後行程：400 mm

上、下行程：440 mm

特性：

- 本機型適用於各類立銑、斜銑、鑽孔、攻牙、搪孔、刻模、模具搪孔等，精密加工作業，可於本機完成之。
- 主軸驅動使用V型皮帶強度高、撓性好、不易伸長、不易打滑、傳動確實且壽命長。
- 機頭齒輪採用高級鉻鉬合金鋼。經滲碳熱處理再行研磨，故齒輪強度高且精密不易磨耗。
- 主要鑄件均為高級強韌鑄鐵製造，經完全退火消除內部應力，保證永不變形。
- 前後及上下滑動採用方形滑動面的結構，並且經過熱處理及研磨，剛性特強，重加工亦能保持良好之精度。
- 通心軸經鍍硬鉻後精密輪磨，主軸頭內孔經精密搪磨相互配合，所以通心軸上下移動精度高而具耐磨。
- 本機採用精密級雙螺帽預壓之滾珠螺桿。精度高、剛性大、零游隙、重複定位精度佳、壽命長、機械效率高、馬力省。
- 立銑頭為NST40#強立結構砲塔頭。
- 主軸採用一體成形SCM-21材質並經調質滲碳，精密研磨處理，軸承採用P4級。
- 立銑頭、內部研磨齒輪、離合器、軸承採強制循環潤滑裝置，確保機件壽命。
- 鑄件採FC30及FCD35之材質，並經強制回火(調質)處理、耐磨、不變形。
- 工作台滑軌及上平面經調質後，並高週波硬化處理，T形槽雙面並經研磨提高加工基準。
- X、Y、Z、各滑道及螺桿，採1-99分鐘定時自動給油，確保各部精度。



銑邊細加工測試
工件300x260mm
精加工後於標準公差內。



平面銑削加工測試
工件300x260mm三刃Ø50平面銑刀，精加工後，平面段差於標準公差內。

Milling Machine



HYM 40VS 無段變速銑頭



方形工件銑邊重切削測試
五刃粗銑刀Ø40x70高速鋼，工件材料S50C中碳鋼，全刀深銑削，無振動。



鑽孔重加工測試
Ø26鑽頭自動進刀一次完成。



工件中心鏜孔測試
150mm x 150mm等距離公差於±0.01mm。