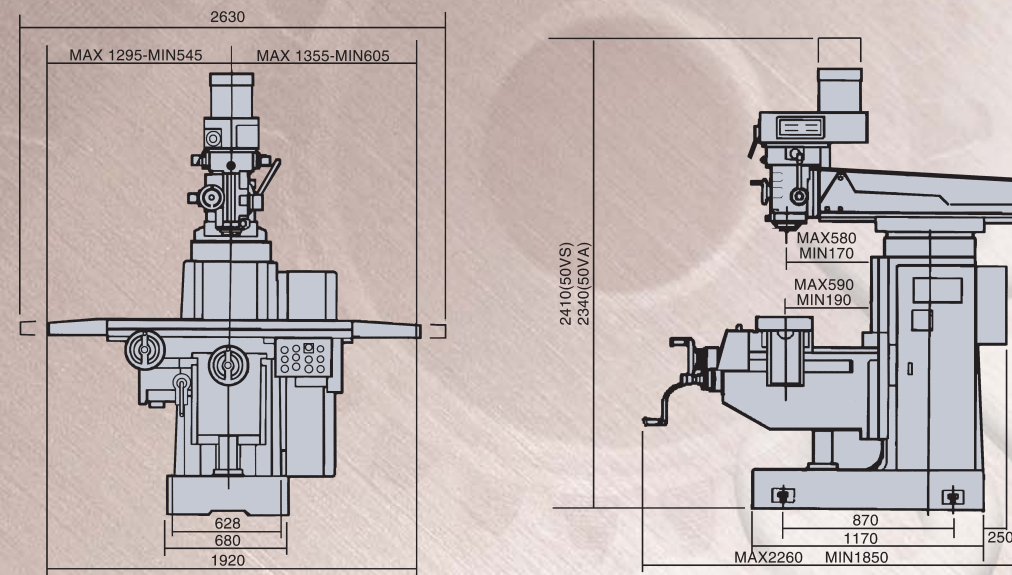


機械外觀尺寸圖



標準配件

- 手工具
- 工具箱
- 前後擋屑板
- 主軸昇降深度指示錶
- 主軸簡易攻牙裝置

特殊配件

- 冷卻系統
- 冷卻水盤
- 數字尺
- 石英燈



- MPG手輪倍數裝置
- 工作台擋屑板

- 工作台X軸自動進給
- Y軸自動進給



規格

機型	HYM 50VA / VS	HYM 30VA / VS
工作台尺寸	1250 x 280mm	1200 x 260mm (OPT.1200 x 280mm)
T型槽(寬X數量X距離)	16mm x 3 x 65mm	16mm x 3 x 65mm
X軸自動進給速率	0-1500 mm/min	—
X軸快送速率	3500 mm/min	—
Z軸升降速率	1150 mm/min	1150 mm/min
行程		
左、右	750 mm	680 mm
前、後	400 mm	370 mm
上、下	440 mm	400 mm
伸出臂行程	410 mm	450 mm
主軸		
主軸速度	75-3600 PRM (16 steps) / 60-3600 Variable speed.(Limited 4050 RPM)	75-3600 PRM (16 steps) / 60-3600 Variable speed.(Limited 4050 RPM)
主軸斜度	NT 40	NT 40
主軸昇降套行程	140 mm	140 mm
主軸每轉進給速度	0.035 / 0.07 / 0.14 mm/rev	0.035 / 0.07 / 0.14 mm/rev
主軸馬達	2.2 kw (3HP) OPT. 3.7 kw (5HP) / 3.7 kw (5HP) Inverter motor	2.2 kw (3HP) OPT. 3.7 kw (5HP) / 3.7 kw (5HP) Inverter motor
套筒直徑	110 mm	110 mm
頭部旋轉角度	45° (R & L)	45° (R & L)
工作台與主軸之距離	0-530 mm (OPT.0-630)	0-530 mm
主軸中心至機身距離	170-580 mm	165-615 mm
電機馬達		
工作台左右移動(X軸)	0.75 Kw (1HP)	—
升降(Z軸)	0.75 Kw (1HP)	0.75 Kw (1HP)
冷卻泵浦	125 W (1/6HP)	125 W (1/6HP)
潤滑泵浦	25 W	25 W
電磁泵浦	13 W	13 W
電磁離合器	20 W	—
尺寸與重量		
機械尺寸(長X寬X高)	1935 x 1800 x 2340 mm / 1935 x 1800 x 2410 mm	2400x 1660 x 2410 mm
包裝尺寸(長X寬X高)	1300 x 1850 x 2100 mm / 1300 x 1850 x 2150 mm	1700 x 1750 x 2150 mm
淨重	2380 kgs / 2430 kgs	1720 kgs / 1800 kgs
毛重	2780 kgs / 2830 kgs	2100 kgs / 2200 kgs

■ 本公司保有規格變更與設計的權利，恕不另行通知。 Design and specification are subject to change without prior notice.

Milltech[®]
Since 1977

鴻詠機械工業有限公司

台中市神岡區岸裡里大富路61巷95號

TEL: 886-4-2523 4134-5 FAX: 886-4-2523 7636

E-mail: hymvavs.machine@msa.hinet.net

http://www.milltech.com.tw



2013.02.500C

Milltech[®]

Milling

Machine

鴻詠銑床

HYM 30VA • HYM30VS / HYM 50VA • HYM50VS

Milling Machine

HYM 50 系列

工作台尺寸 / Table size : 1250 x 280 mm
 左、右行程 / Longitudinal travel (X-axis) : 750 mm
 前、後行程 / Cross travel (Y-axis) : 400 mm
 上、下行程 / Knee travel : 440 mm



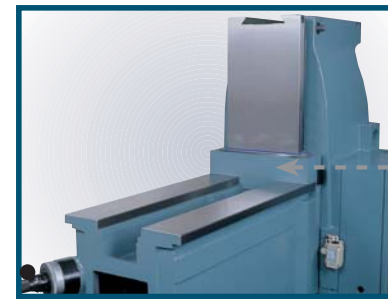
HYM 50VA



HYM 50VS

特性：

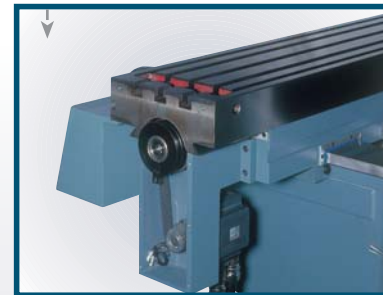
- 本機型適用於各類立銑、斜銑、鑽孔、攻牙、搪孔、刻模、模具搪孔等，精密加工作業，可於本機完成之。
- 主軸驅動使用V型皮帶強度高、撓性好、不易伸長、不易打滑、傳動確實且壽命長。
- 機頭齒輪採用高級鉻鉬合金鋼。經滲碳熱處理再行研磨，故齒輪強度高且精密不易磨耗。
- 主要鑄件均為高級強韌鑄鐵製造，經完全退火消除內部應力，保證永不變形。
- 前後及上下滑動採用方形滑動面的結構，並且經過熱處理及研磨，剛性特強，重加工亦能保持良好之精度。



- 離合器之離合齒經熱處理再行研磨，故傳動確實不起噪音。
- 本機具有良好的潤滑系統，採數字顯示型助滑器可做定時及流量調整。
- 本機體結構強韌，摺動面寬大，30及50系列昇降座均採用加強輔助設計，固穩定性特強。
- 自動進給採連續變速操作容易。

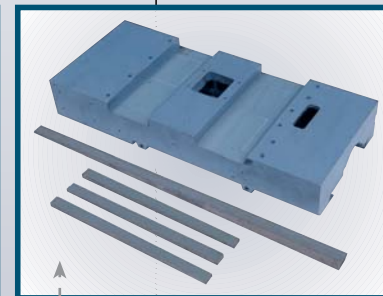
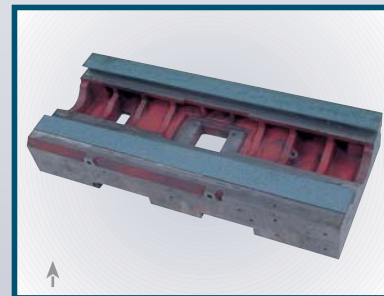
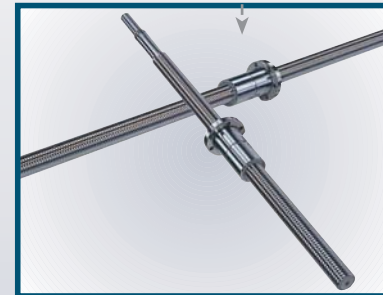
- 通心軸經鍍硬鉻後精密輪磨，主軸頭內孔經精密搪磨相互配合，所以通心軸上下移動精度高而具耐磨。

- X軸附自動進給伺服裝置，採用日本三菱AC馬達變速可任意調整所須轉速，同時可用快速押送，且具有(MPG)手輪倍數裝置。



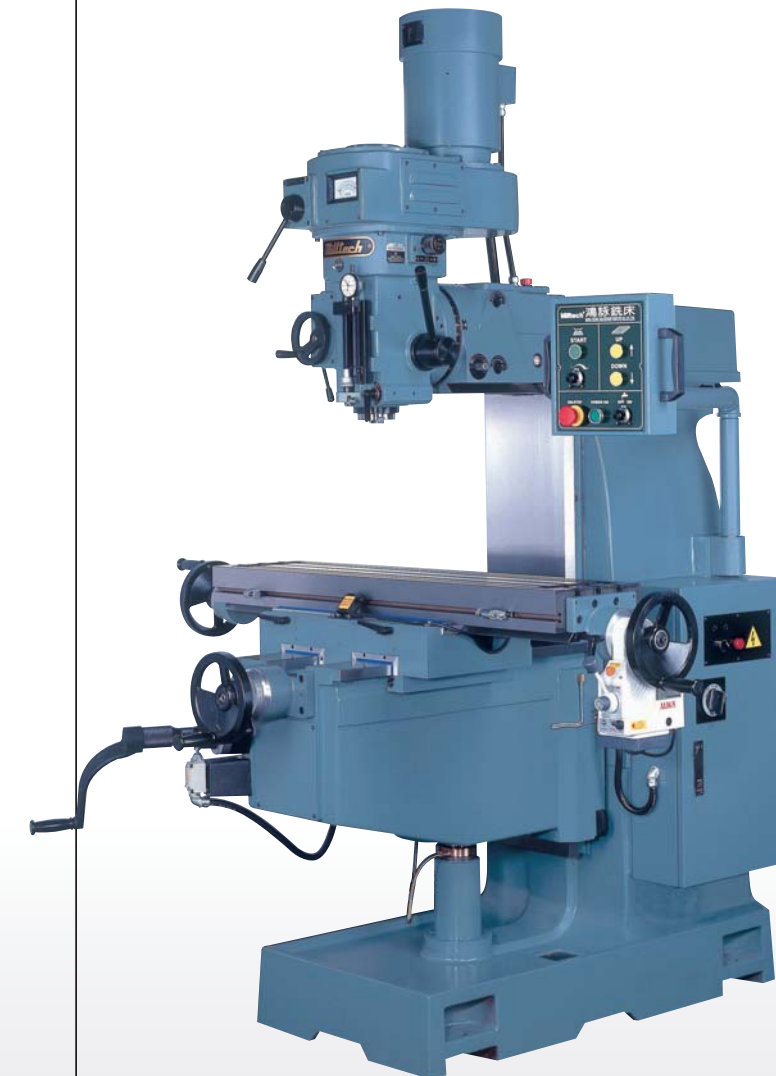
- 本機採用精密級雙螺帽預壓之滾珠螺桿。精度高、剛性大、零游隙、重複定位精度佳、壽命長、機械效率高、馬力省。
- 立銑頭為NST40#強立結構砲塔頭。
- 主軸採用一體成形SCM-21材質並經調質滲碳，精密研磨處理，軸承採用P4級。
- 立銑頭、內部研磨齒輪、離合器、軸承採強制循環潤滑裝置，確保機件壽命。
- 鑄件FC-30及FCD-45，均採高級強韌鑄鐵材質(米漢納鑄鐵)，並經強制回火(調質)處理、耐磨、不變形。

- 工作台滑軌及上平面經調質後，並高週波硬化處理，T形槽雙面並經研磨提高加工基準。
- X、Y、Z、各滑道及螺桿，採60分鐘定時自動給油，確保各部精度。
- X、Y軸滑道及調整楔，全面貼覆TURCITE-B耐磨片、滑行輕巧、耐磨耗。

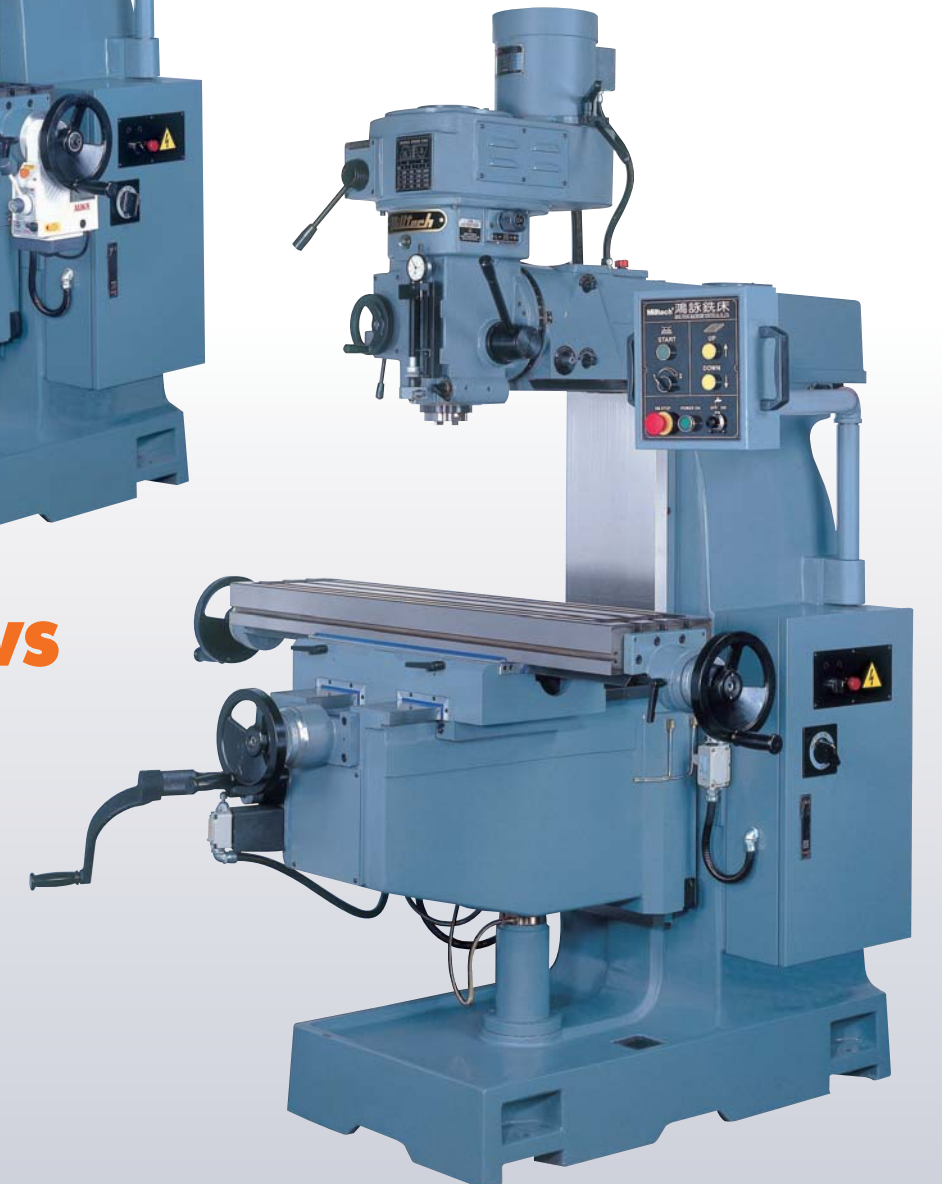


HYM 30 系列

工作台尺寸 / Table size : 1200 x 260 mm
 左、右行程 / Longitudinal travel (X-axis) : 680 mm
 前、後行程 / Cross travel (Y-axis) : 370 mm
 上、下行程 / Knee travel : 400 mm



HYM 30VS



HYM 30VA